

**DEFENSORÍA DEL PUEBLO  
DEPARTAMENTO DE TESORERÍA  
INFORME DE CHEQUES PAGADOS  
VIATICOS INTERNACIONALES NOVIEMBRE 2020**

<b>N° DE VIATICO</b>	<b>Fecha</b>	<b>LUGAR</b>	<b>Beneficiario</b>	<b>Concepto</b>	<b>COSTO DE VIATICO</b>	<b>COSTO DE PASAJE</b>
				NO SE REALIZARON VIAJER DURANTE ESTE		

**VIATICOS INTERNACIONALES OCTUBRE 2020**

<b>N° DE VIATICO</b>	<b>Fecha</b>	<b>LUGAR</b>	<b>Beneficiario</b>	<b>Concepto</b>	<b>COSTO DE VIATICO</b>	<b>COSTO DE PASAJE</b>
				NO SE REALIZARON VIAJER DURANTE ESTE		